

# Anglais

## Infos pratiques

---

- > ECTS : 3.0
- > Nombre d'heures : 40.0
- > Période de l'année : Enseignement neuvième semestre
- > Méthodes d'enseignement : En présence
- > Forme d'enseignement : Travaux dirigés
- > Ouvert aux étudiants en échange : Oui
- > Composante : Paris Nanterre / Paris 8