

# Entraînement aux épreuves orales et écrites des concours

## Infos pratiques

---

- > ECTS : 1.5
- > Nombre d'heures : 18.0
- > Période de l'année : Enseignement cinquième semestre
- > Méthodes d'enseignement : En présence
- > Forme d'enseignement : Travaux dirigés
- > Ouvert aux étudiants en échange : Oui
- > Composante : Institut de Préparation à l'Administration Générale
- > Code ELP : 4F5AP08P